

# Návod na použitie pre Elektrický páskovač

---

Katalógové číslo: 258024



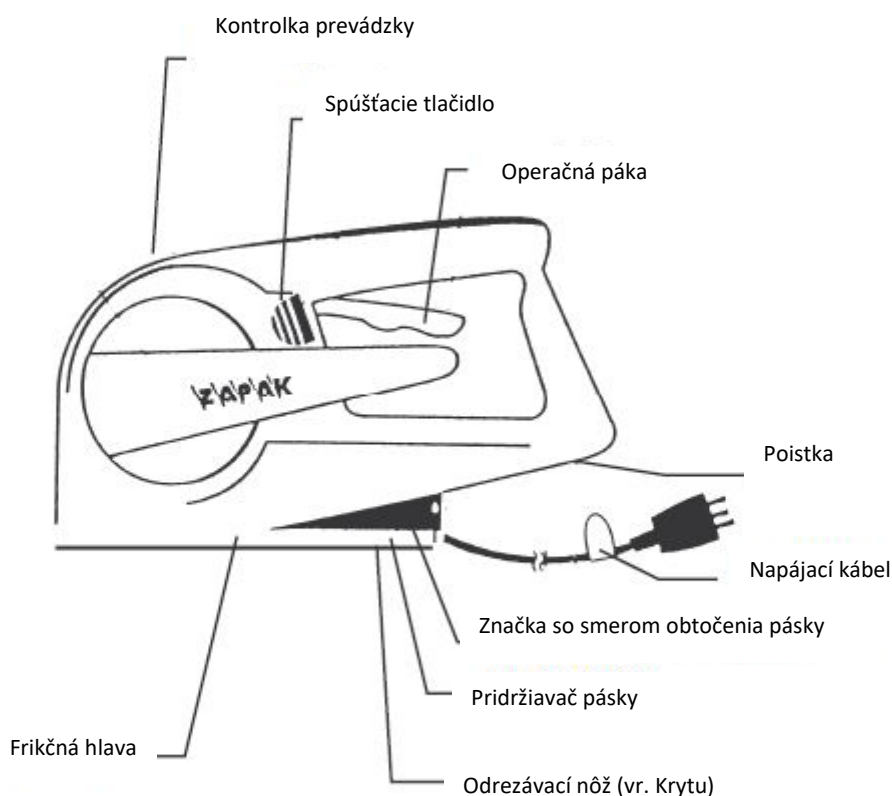
## Parametre

Systém zvárania pásky	vibračne (frikčne)
Viazacia páska	PP, (popr. PET max. 13mm)
Šírka pásky	9-15,5 mm
Hrúbka pásky	0,55-0,85 mm
Max. ťahovacia sila	500 N
Čas zvárania	0-8 sek.
Hmotnosť	2,5 kg
Napájacie napätie	230V/50Hz
Inštalovaný výkon	180 W

## Popis

ZAPAK II. je ručný elektrický páskovač, ktorý je vhodný na páskovanie paliet alebo skupín tovaru polypropylénovou páskou. Obsluha iba zavedie pásku a pomocou napínacej páky pásku utiahne. Po stlačení tlačidla páskovač pásku vibračne zvarí a odstrihne. Medzi hlavné prednosti tohto malého, ale veľmi výkonného zariadenia predovšetkým patrí atraktívna cena, jednoduchá obsluha, malá hmotnosť, ergonomický dizajn a páskovanie s pevnosťou až 2000 N bez použitia oceľových sponiek.

Páskovač Zapak bol podrobený skúškam podľa skúšobného systému odbornej asociácie, aby sa potvrdila jeho bezpečnosť a neškodnosť zo zdravotného hľadiska (skúšobný certifikát a ochranná známka GS).



## Bezpečnosť

- **Použitie návodu**

Pred použitím stroja si pozorne prečítajte nasledujúce inštrukcie a technickú špecifikáciu stroja; to vám umožní presne spoznať výkony a obmedzenia stroja. Tento návod je určený predovšetkým pre obsluhu stroja, majiteľa, pracovníka zaisťujúceho údržbu a pod. Návod musí byť uchovávaný po celú dobu životnosti stroja. Tento stroj je určený na profesionálnu prácu, a preto nemôže byť tento návod nikdy nahradzovaný doterajšími bežnými skúsenosťami obsluhy s inými prístrojmi.

- **Uchovávajúte mimo dosahu nepovoláných osôb**

Iba obsluha, ktorá je oboznámená so všetkými pokynmi pre prácu so strojom podľa tohto návodu smie pracovať s týmto strojom.

- **Používajte zariadenie iba správnym spôsobom**

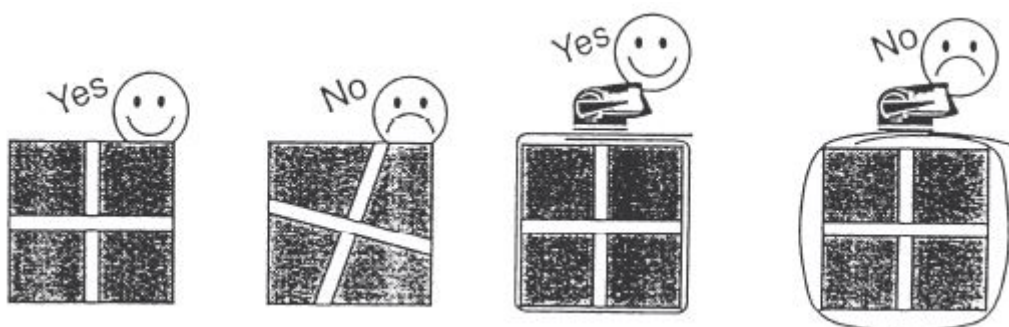
Používajte stroj výhradne na účely, na ktoré bol konštruovaný, t.j. na páskovanie polypropylénovou páskou! Použitie iných ako polypropylénových pásek môže byť nebezpečné!

- **Pri práci so strojom používajte kvalitné ochranné pomôcky** (ochranné rukavice, ochranné okuliare, príp. chrániče sluchových orgánov).
- **Odpájajte zariadenie**  
Pred čistením, pravidelnou údržbou alebo servisným zásahom vypínajte stroj (príp. odpojte od siete).
- **Vždy si nechajte opravovať Váš stroj iba v autorizovanom servisnom stredisku**  
Oprava môže byť vykonaná iba kvalifikovaným pracovníkom, ktorý používa originálne náhradné diely. Za vzniknuté škody a chyby spôsobené neodborným zásahom nenesie výrobca ani predávajúci zodpovednosť.
- **Starostlivo udržiavajte zariadenie**  
Správne čistite a udržiavajte stroj, aby ste si zaistili lepšiu a bezpečnejšiu prevádzku. Striktne sa riadte inštrukciami o mazaní stroja a výmenách základných dielov. Zariadenie pravidelne kontrolujte. V prípade, že zistíte poškodenie, kontaktujte výrobcu alebo predajcu, ktorý Vám zaistí výmenu. Na čistenie nepoužívajte vodu ani paru.
- **Používajte výhradne správne elektrické napájanie a prívodný kábel**  
Pred pripojením stroja k sieti skontrolujte, či napätie vo vašej sieti zodpovedá 230V/50Hz. Na pripojenie používajte kábel správneho prierezu.
- **Umiestnenie stroja**  
Neskladujte stroj vo vonkajšom prostredí. Nepoužívajte stroj v blízkosti vody alebo v prašnom prostredí.
- **Približujte sa k stroju obozretne**  
Počas páskovania nestrkajte ruky alebo iné časti tela medzi pásku a balený predmet alebo do páskovacej štrbiny.

## Postup páskovania

Úkony popisované v tejto kapitole môžu byť vykonávané iba poverenými pracovníkmi.

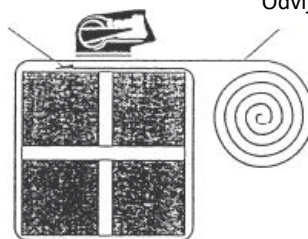
1. Obtiahnite pásku okolo balíka a to smerom zhora naspodok



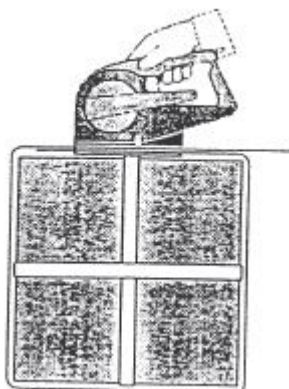
Upozornenie: Prosím, vždy sa uistite, že voľný koniec pásky (začiatok) je v slučke na spodnej strane

Voľný koniec pásky

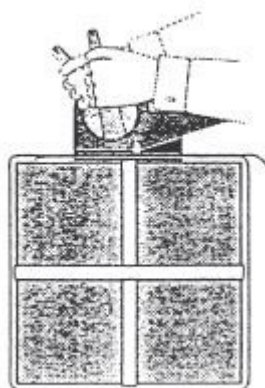
Odvíjanie pásky



2. Držte páskovač pred sebou, avšak nie príliš blízko zadného okraja balíka. Uistite sa, že páskovač nenarazí na nejakú prekážku. Stlačte operačnú páku smerom hore a pridržte ju (kontrolka prevádzky musí svietiť!). Súčasne vsuňte obe pásky do zváracej štrbiny. Uistite sa, že voľný koniec pásky (začiatok) je povytiahnutý pred páskovač alebo aspoň k značke minimálneho prekrytia pásov.

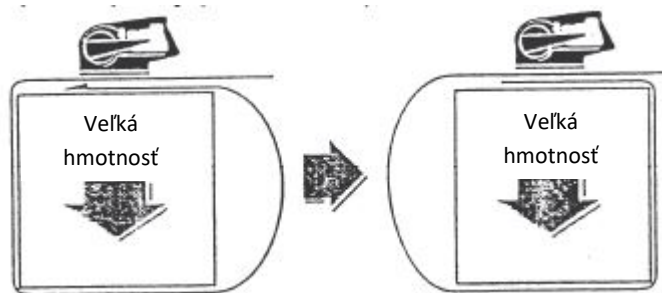


3. Obe pásky zarovnajte tak, aby sa perfektne prekrývali cez seba. Zlá vzájomná pozícia pásov spôsobuje zníženie pevnosti spoja, zlý odrez prebytočnej pásky a následné problémy pri uťahovaní. Správnym zasunutím pásky sa aktivuje bezpečnostný senzor a umožní zváranie.
4. Uvoľnite operačnú páku do dolnej polohy. Tým sa zaistí fixácia pásky. Pridržiavač pásky by nemal tlačiť na viazacie pásky. Vratným pohybom napínacej páky utiahnite pásku okolo baleného predmetu.



**POZNÁMKA:**

Ak je balený predmet príliš ťažký, než aby dovolil páske sa napínať, potiahnite páskovač dopredu pri súčasnom napínaní pásky.

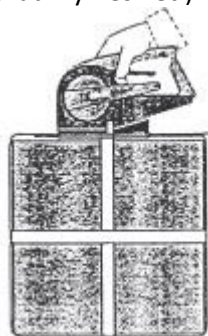


Uťahovacia sila závisí na kvalite, hrúbke a tuhosti viazacej pásky. Niekedy príliš pevná alebo príliš tenká páska môže spôsobiť, že napínací mechanizmus nepracuje tak, ako by mal. Prosím, než začnete pásku zvärať, overte si, či je operačná páka skutočne dotlačená až do svojej spodnej polohy. **Ak zistíte v priebehu napínania, že napínacie koliesko sa prešmykuje, jednoducho prstami dotlačte operačnú páku do svojej spodnej polohy za súčasného uťahovania pásky.**

**UPOZORNENIE:**

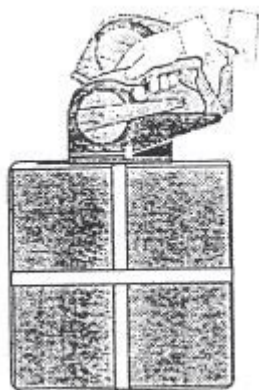
**Nikdy nepohybujte napínacou pákou bez toho, aby do zväracej štrbiny nebola vložená viazacia páska!!! Nedodržanie tohto pokynu spôsobuje trvalé poškodenie napínacieho mechanizmu.**

5. Stlačte tlačidlo zvärania. Páskovač automaticky pásku zvarí a zabudovaný nôž odstrihne prebytočnú pásku. (Kontrolka prevádzky nesvieti)



**POZNÁMKA:** V prípade, že stlačíte tlačidlo zvärania nevhodne či nechtiac, môžete zvärací cyklus prerušiť stlačením operačnej páky nahor. Upozornenie: Uistite sa, že ste operačnú páku zdvihli do koncovej hornej polohy – **kontrolka prevádzky sa rozsvieti.**

6. Po ukončení behu motora stlačte operačnú páku do hornej koncovej polohy a vysuňte páskovač z vykonaného úväzku pohybom dozadu a vpravo.



#### **Dôležité upozornenie:**

**V prípade, že pri vysúvaní páskovača z vykonaného úväzku nezdvihnete operačnú páku do koncovej hornej polohy (kontrolka prevádzky sa nerozsvieti), môže dôjsť pri následnom zavedení pásky k samovoľnému spusteniu páskovacieho cyklu. Preto sa vždy uistite, že páskovač je pripravený na ďalšie páskovanie – tzn., že kontrolka prevádzky musí svietiť!!!**

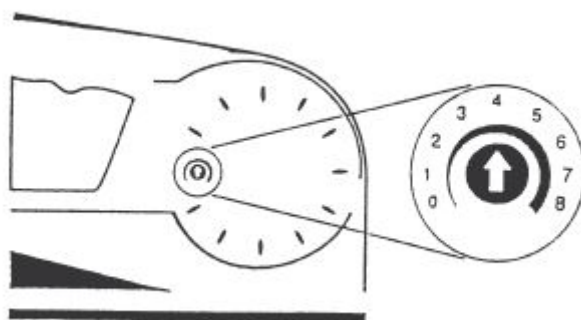
### **Nastavenie doby zvárania**

Páskovač je vybavený reguláciou času zvárania. Zvárací čas je možné nastaviť od 0 do 8 sekúnd.

Nastavenie sa vykonáva otáčaním skrutky na zadnej strane páskovača. Otáčanie skrutkou v smere hodinových ručičiek vedie k zvýšeniu doby zvárania. Pri otáčaní proti smeru hodinových ručičiek sa znižuje doba zvárania.

Pri nastavení sa riadte týmito základnými pokynmi:

- |               |             |
|---------------|-------------|
| - Tenká páska | krátka doba |
| - Silná páska | dlhá doba   |
| - + napätie   | krátka doba |
| - - napätie   | dlhá doba   |



## Údržba

Vykonáva sa iba na odpojenom prístroji od siete.

### Čistenie

Páskovač musí byť po každej smene vyčistený a zbavený všetkých nečistôt.

- Plastový kryt páskovača čistite vždy iba suchou či ľahko zvlhčenou tkaninou. Nikdy nepoužívajte žiadne chemické čistiace prostriedky, ktoré by mohli poškodiť kryt.
- Na čistenie zváracej štrbiny používajte iba originálnu kefku, príp. vysávač. Pri zváraní pásky vzniká zvyškový prach, ktorý treba denne odstraňovať. Tým sa tiež zlepší výkonnosť stroja a jeho správny chod.

Páskovač nesmie byť striekaný vodou, iba je možné ho utrieť vlhkou handrou, a potom do sucha vytrieť. Na čistenie používajte vysávač, nie stlačený vzduch.

### Mazanie

Nikdy nemažte zváracu frikčnú hlavu akýmkoľvek olejom či tukom.

### Servis

Na výmenu dielov používajte iba originálne diely a páskovač sa nechajte opraviť iba autorizovaným servisným technikom.

### Výmena poistky

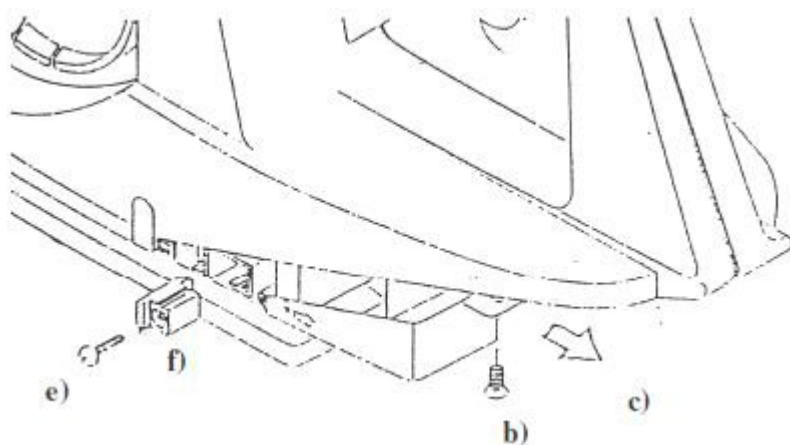
Používajte iba originálnu poistku.

Jednoducho stlačte a otočte viečko poistky. Vymeňte poistku a zatvorte viečko.

### Výmena odrezávacieho noža

Odrezávací nôž je spotrebným materiálom, a preto je nutné ho cca po každých 6 000 úväzkoch vymeniť (v normálnych podmienkach). Páskovač je konštruovaný tak, aby výmena noža bola možná bez asistencie autorizovaného servisného technika. Náhradné odrezávacie nože si môžete objednať u vášho najbližšieho predajcu. Prosím, veľmi starostlivo robte nasledujúce kroky:

1. Odpojte páskovač od elektrickej siete.
2. Podľa obrázku odskrutkujte vhodným krížovým skrutkovačom skrutku (b).
3. Pohybom vzad vysuňte kryt noža.
4. Zdvihnute operačnú páku a stlačte zváracie tlačidlo, aby ste docielili odbehnutie noža a zváracej hlavy do spodnej polohy.
5. Vyskrutkujte nôž z držiaka. Jemne stlačte operačnú páku, aby sa nôž mohol ľahko vysunúť.
6. Vymeňte starý nôž za nový. Výsuvnú pružinu vráťte späť do dutiny pre nôž. Opäť pridržujte ľahko operačnú páku, aby ste mohli ľahšie zasunúť nôž späť.
7. Zaskrutkujte opäť kryt noža (nie veľkou silou, aby ste nespôsobili poškodenie stroja)
8. Zdvihnute operačnú páku do svojej hornej polohy. Tým zaistíte návrat noža a zváracej hlavy



do normálnej polohy.

**Upozornenie:**

Nikdy nezačnite znovu používať páskovač, kým nie je prístup k odrezávaciemu nožu opäť chránený krytom. Neuposlúchnutie tohto nariadenia môže spôsobiť ľudské zranenie! Pri problémoch kontaktujte svojho predajcu.

**Možné chyby a ich odstránenie**

Základnou podmienkou pri práci s páskovačom je dôsledné dodržiavanie predpísaného pracovného postupu.

Ak zistíte nejaké problémy, skontrolujte, ktorý príznak zodpovedá danému problému. Potom prechádzajte uvedené odpovede, až rozriešite váš problém.

**Príznak: Páskovač automaticky spúšťa zváranie pri vložení pásky do páskovacej štrbiny.**

**Riešenie:** Skontrolujte, či svieti kontrolka prevádzky a ak nie, potom zdvihnite operačnú páku do koncovej hornej polohy.

**Príznak: Kontrolka prevádzky nesvieti.**

**Riešenie:**

1. Skontrolujte, či vidlica napájacieho kábla je správne zasunutá do funkčnej zásuvky.
2. Skontrolujte, či je poistka v poriadku.
3. Skontrolujte, či je zdvihnutá operačná páka do koncovej hornej polohy.

**Príznak: Páska sa nenapína pri ťahovaní.**

**Riešenie:**

1. Skontrolujte, či balený predmet nie je príliš ťažký a teda neumožňuje páske, aby sa posúvala.
2. Skontrolujte, či operačná páka je vo svojej dolnej polohe. V prípade potreby ju môžete ešte prstami dotlačovať pri napínaní, čím sa zvýši ťahovacia sila.
3. Skontrolujte, či voľný koniec pásky je starostlivo umiestnený vo zväracej štrbine.
4. Skontrolujte, či páska je pretiahnutá štrbinou v správnom smere.
5. Skontrolujte, či páska pod napínaním kolieskom nie je nejakým spôsobom poškodená.
6. Skontrolujte, či páska netlačí na pridržiavač pásky.
7. Vyčistite zväraciu štrbinu a napínacie koliesko pomocou originálnej kefy.

**Príznak: Po zapnutí tlačidla zvárania sa nezapne motor.**

**Riešenie:**

1. Skontrolujte, či svieti kontrolka prevádzky. Ak nie, skontrolujte poistku.
2. Skontrolujte, či vložená páska dostatočne zopla bezpečnostný senzor.

**Príznak: Po zapnutí tlačidla zvárania je počuť neobvyklý zvuk.**

**Riešenie:** Ihneď zdvihnite operačnú páku a zastavte chod motora. Skontrolujte, či vložená páska dostatočne spína bezpečnostný senzor pri opätovnom zopnutí behu motora.

**Príznak: Bod zvaru je vymedzený excentricky.**

**Riešenie:** Skontrolujte, či sa vložená páska presne prekrýva pred začatím zvárania.



**Príznak: Páska sa nechce zvariť.**

**Riešenie:**

1. Skontrolujte, či vložená páska sa presne prekrýva pred začatím zvárania.
2. Nastavte čas zvárania.
3. Skontrolujte kvalitu a typ pásky. Odlišná páska od technickej špecifikácie môže spôsobiť problémy. Páska z recyklovaného polypropylénu má tiež podstatne horšie predpoklady na zvarenie.

**Príznak: V spoji je páska zdeformovaná a roztavená.**

**Riešenie:**

1. Nastavte čas zvárania.
2. Skontrolujte, či páska je správne vložená do zváracej štrbiny

**Príznak: Prebytočná páska sa nechce odrezať.**

**Riešenie:**

1. Ak páska je len z časti odrezaná a problémy pretrvávajú, vymeňte odrezávací nôž.
2. Niekedy sa zdá, že páska sa nedostatočne odrezala, ale stačí za ňu iba trochu zatiahnuť a odtrhne sa.

**Príznak: Po dlhšej dobe nepoužívania cítite, že páskovač nemá správny chod.**

**Riešenie:** Niekoľkokrát páskovač otestujte, aby ste zaistili správne premazanie mechaniky stroja.

**Príznak: Páska sa trhá o hrany balíka.**

**Riešenie:** Páskovač je príliš blízko hrany balíka. Rohy sú ostré alebo páska nie je kvalitná. Je nutné držať balík v rovnakej vzdialenosti medzi dvoma rohmi balíka. Použite ochranné plastové rohy alebo použite kvalitnejšiu pásku.

#### **UPOZORNENIE:**

Ak aj po týchto krokoch nie ste schopní vyriešiť problémy, prosím, kontaktujte vášho predajcu, ktorý vám ochotne zaistí opravu v autorizovanom servisnom stredisku u výhradného dovozcu. Nikdy sa nesnažte opravovať závažnejšie chyby sami. Môžete tým spôsobiť ľudské zranenia alebo poškodiť páskovač!

## **Likvidácia**

### **Prístroj a podobné zariadenia bez olejových náplní**

Neznečistený výrobok je odpad kategórie O (ostatné). Výrobok po skončení doby životnosti odovzdajte na zberné miesta na materiálové využitie (šrot, plast, drevo, elektrošrot...). V prípade potreby ho demontujte na jednotlivé komponenty.

### **Stroj s olejovou náplňou**

Neznečistený stroj po odsatí olejovej náplne a vyčistení je odpad kategórie O (ostatné). Olej odovzdajte na miesto spätného odberu a ďalšie časti odovzdajte na zberné miesta na materiálové využitie (šrot, plast, drevo, elektrošrot...). V prípade potreby stroj demontujte na jednotlivé komponenty.